

ASANSÖR ŞARTNAMESİ

1. Asansörün imalatını, tesisini ve bakımını yapacak firmaya ait Onaylanmış Kuruluş tarafından verilmiş Modül H veya Modül B Belgesi (CE Yetki Belgesi),
2. Asansörün imalatını, tesisini ve bakımını yapacak firmaya ait yetkili kuruluştan alınmış ISO 9001 belgesi,
3. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Garanti Belgesi,
4. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Sanayi Sicil Belgesi,
5. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik Belgesi,
6. T.S.E. Hizmet Yeterlilik Belgesi,
7. Asansörlerde kullanılacak malzemelerin menşei ülkesini ve markasını belirtir liste,
8. Firma, Garanti süresinin bitimine kadar ücretsiz bakım yapacaktır.
9. Firma, 10 yıl boyunca ücreti mukabili yedek parça temin garantisi verecektir.

İNŞAAT, DEMİR ve ELEKTRİK İŞLERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-DEMONTAJ (varsa)

İş grubunda yer alan asansörlerin makine dairesi ve kuyularında mevcut bulunan bütün teçhizat sökülerek idarenin göstereceği yere teslim edilecek ve teslim edildiğine dair belge idareye verilecektir.

2-İNŞAAT İMALATLARI

- a) Asansör makine tabliyesi standarda uygun olarak yeniden inşa edilecektir.
- b) Asansör kuyusunda kapı etrafları duvar ve sıva işleri yapılacaktır.
- c) Makine dairesi ve asansör kuyusu 1 kat astar 2 kat son kat plastik boya ile boyanacaktır.
- d) Makine dairesi ve asansör kuyusunda bulunan demir imalatları 1 kat astar 2 kat son kat yağlı boya ile boyanacaktır.
- e) Makine dairesi tabanı kaymaz seramik ile kaplanacaktır.
- f) Kat kapı etrafları idarenin beğeneceği renkli mermer veya granit ile kaplanacaktır.

3-DEMİR İMALATLARI

- a) Asansör kuyusu bölme ve separatörler yapılacaktır.
- b) Makine dairesi havalandırma panjuru yapılacaktır.
- c-) Makine dairesi kuyu havalandırması yapılacaktır.
- c) Asansör kuyusu NPI Monoray taşıyıcı sistemi yapılacaktır.
- d) Asansör kuyu dibi iniş merdiveni yapılacaktır.

4-ELEKTRİK İMALATLARI

- a) Asansöre bina elektrik ana dağıtım panosundan kolon hattı proje güçlerine göre kontrol edilecek, uygun değilse yeniden çekilecektir.
- b) Asansöre bina elektrik ana dağıtım panosundan, asansör makine dairesi ve asansör kuyusu aydınlatma beslemeleri gücüne göre kontrol edilecek, uygun değilse harici olarak çekilecektir.
- c) Asansöre harici topraklama hattı kontrol edilecek, uygun değilse yeniden çekilecektir.
- d) Asansör makine dairelerine kolon hattı besleme tablo montajları yapılacaktır, (sinyal lambaları, kilitlenebilir pako şalter, 220 V Priz, 380 V Priz)
- e) Asansör makine dairesine aydınlatma besleme tablo montajları yapılacaktır.
- f) Makine dairesi aydınlatmaları yapılacaktır. U1 Tipi Etanş 2x36 Watt Floresan (200 lüks).
- g) Asansör kuyularının aydınlatmaları yapılacaktır. U1 Tipi Etanş 2x18 Watt (Kat sayıları kadar).

ASANSÖR TEKNİK ŞARTNAMESİ

1.1 – GENEL

Madde 2.1’de belirtilen asansörler; bu teknik şartnameye uygun olarak anahtar teslimi olarak yaptırılacaktır.

1.2 – UYULMASI ZORUNLU STANDARTLAR, YÖNETMELİKLER ve ŞARTNAMESLER

a) Standartlar

STANDART NO YAYIN TARİHİ AÇIKLAMA

TS 10922 EN 81 - 1 Nisan 2001 Asansörler – Yapım ve Montaj için Güvenlik Kuralları – Bölüm 1:

Elektrikli Asansörler

TS EN 81 – 2 Mart 2002 Asansörler – Yapım ve Montaj için Güvenlik Kuralları – Bölüm 2:

Hidrolik Asansörler

b) Yönetmelikler

RESMÎ GAZETE NO YAYIN TARİHİ AÇIKLAMA

25021 15/02/2003 Sanayi ve Ticaret Bakanlığı – Asansör Yönetmeliği

24776 05/06/2002 Sanayi ve Ticaret Bakanlığı – Makine Emniyeti Yönetmeliği
(98/37/AT)

24827 26/07/2002 Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik

24254 08/12/2000 Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği

24500 21/08/2001 Elektrik Tesislerinde Topraklama Yönetmeliği

16466 22/11/1978 Elektrik Kuvvetli Akım Yönetmeliği

c) Şartnameler

Bayındırlık ve İskan Bakanlığı Bayındırlık İşleri Genel şartnamesi

Bayındırlık ve İskan Bakanlığı Elektrik İşleri Genel şartnamesi

Yukarıda belirtilen yerel Standart, Yönetmelik ve şartnamelerin yürürlükte olan son yayınlarına uyulacaktır.

1.3 – ASANSÖR UYGULAMA PROJELERİNİN HAZIRLANMASI ve ONAYLANMASI

Asansör projeleri; uyulması mecburi standart, yönetmelik ve şartnamelere uygun olarak, ücretsiz olarak hazırlanacak Makine Mühendisleri ve Elektrik Mühendisleri Odalarına onaylattırılarak 15 (onbeş) gün içerisinde, onaya sunulacaktır. Asansör projeleri ile birlikte kullanılacak malzemelere ait liste ve katalog, TSE, ISO, IEC, CENELEC – EN belgeleri de onaya sunulacaktır. Proje onayı yapılmadan imalata geçilmeyecektir.

1.4 – GARANTİ

Asansörün geçici kabul tarihinden itibaren 2 (iki) yıl süre ile tesisat, işçilik ve malzeme yönünden garanti taahhütnamesi verilecektir. Garanti taahhütnamesinde garanti dışında kalacak unsurlar belirtilecektir. Geçici kabulü müteakip Sanayi ve Ticaret Bakanlığı'ndan onaylı garanti belgesi düzenlenecektir.

1.5 – BAKIM

a) Ücretsiz Bakım: Asansörün periyodik bakım ve kontrolü; asansör bakımları kesin kabul bitimine kadar ücretsiz olarak yapılacaktır.

b) Ücretli Bakım: Kesin kabulden sonra bina yönetimi ile anlaşarak yapılacaktır.

1.6 – YEDEK PARÇA GARANTİSİ:

Asansörlerde kullanılacak malzemelerin yedek parçalarını 10 (on) yıl süre ile stoklarında bulunduracak ve bu konudaki taleplere mümkün olan en kısa sürede cevap verecektir.

1.7 – MONTAJA BAŞLAMA ve MONTAJ ESNASINDA KONTROL

a) Proje ve eklerinin onaylanmasına müteakip asansörler montaja başlanacaktır. Montaj esnasında oluşabilecek kazalara karşı güvenlik önlemleri alınacaktır. Montajı yapılan ekipmanlar asansörü yapacak firma tarafından korunacaktır.

b) Montaj esnasında kontrol formları düzenlenecek, asansörün geçici kabulünde bu formlar kontrollere teslim edilecektir. Montaj esnasında kontroller istedikleri zaman malzemeleri, montajı kontrol etme hakkına sahiptir. Bu kontrollerde gereken kolaylık sağlanacaktır.

1.8 – AT UYGUNLUK BEYANI ve CE UYGUNLUK İŞARETİ

Asansörler için AT Uygunluk Beyanı düzenlenecek asansörlerin geçici kabulünden önce bu beyan idareye, asansörün teknik dosyası ile birlikte teslim edilecektir.

Asansörlerin kabinlerinde görülebilir bir yerde; CE Uygunluk işareti ve firmaya CE Uygunluk işaretini kullanmaya yetki vermiş onaylanmış kuruluşun kimlik numarası yazılacaktır.

1.9 – ASANSÖR TESCİLİ

Asansörün tescili (kullanma izin belgesi) geçici kabulden önce alınarak kuruma teslim edilecektir.

Ruhsat işlemleri için ayrı bir ödeme yapılmayacaktır. Ödenmesi gereken harç ve vergiler asansörü yapan firma tarafından ödenecektir. Tescilde belediyece alınan ücretten muaf olunacaktır.

1.10 – İŞLETME EĞİTİMİ

Asansörlerin çalışır vaziyete gelmesine müteakip kurumdan 2 kişi; asansörde kalan kişilerin kurtarılması, asansörde oluşabilecek riskler, dikkat edilmesi gereken ayarlar ve hususlar vb. konularda eğitilecektir. Bu eğitim sonunda sertifika verilecektir.

1-11- DÖKÜMANLAR

Asansör kumanda panosunu açıklayıcı elektronik devre şemaları, elektronik kart programlama bilgileri, emniyet devresi şemaları, her türlü şifre kullanma ve yeni şifre oluşturma bilgileri v.b. bilgiler Türkçe olarak iki takım halinde firma tarafından hazırlanıp, geçici kabulden önce idareye teslim edilecektir. Asansör kullanma talimatları, Acil kurtarma talimatı, kat plakaları ve diğer gerekli uyarı talimatları Asansör firması tarafından ilgili yerlere konulacaktır.

2.1 – ASANSÖRLERİN ÖZELLİKLERİ

GENEL ÖZELLİKLER

Asansör Sayısı: (mimari proje ve mahal listesi baz alınacaktır.)

Asansörün Cinsi: İnsan Asansörü (Engelli Kullanımına Uygun)

Taşıma Kapasitesi: 800 kg 10 kişi

Tahrik şekli: Kapalı Çevrim VVVF (Değişken Gerilim Değişken Frekans) Kademesiz Hız Kontrollü – Elektromanyetik Uyumlu

Seyir (Anma) Hızı: 1,6 m/s

Kumanda Sistemi: toplama kumandalı

Acil Kata Getirme Sistemi: Var

Kat Adedi: (mimari proje ve mahal listesi baz alınacaktır.)

Durak Adedi : (mimari proje ve mahal listesi baz alınacaktır.)

Kuyu Ölçüleri: Projesine göre

Kuyu Boyu: Projesine göre

Seyir Mesafesi: Yaklaşık: (mimari proje ve mahal listesi baz alınacaktır.)

Makine Dairesi Yeri: Yukarıda

Güç Gereksinimi: 3 x 380 / 220 Volt 50 Hz.

KABİN ÖZELLİKLERİ

Kabin Girişi: Önden

Kabin Kaplaması: Nokta Desenli Paslanmaz Çelik-satine paslanmaz çelik-desenli kaplamalar idarenin seçeceği renk, malzeme ve desenlerde olacaktır.

Kabin Tavanı: Lazer Kesim Asma Tavan(deseni idare seçecek)

Kabin Taban Döşemesi: Anti bakteriyel PVC (idarenin seçeceği desenlerde)

Kabin Aksesuarları: Nokta Desenli Paslanmaz Çelik-satine paslanmaz çelik veya idarenin seçeceği uygun malzemeler

Kabin Aynası: Var (idarenin seçeceği boy veya yarım ayna)

Kabin Kontrol Paneli: Boy Panel (Özürlü Kullanımına Uygun Brail Alfabeli)

Kabin Aydınlatması: Endirekt

KABİN KAPISI ÖZELLİKLERİ

Kabin Kapısı: Tam Otomatik 2 Panel Teleskopik Açılan Tip Kapı

Kabin Kapı Kaplaması: Nokta Desenli Paslanmaz Çelik

Koruma: Boy Fotosel

KAT KAPILARI ÖZELLİKLERİ

Kat Kapısı: Tam Otomatik 2 Panel Teleskopik Açılan Tip Kapı

Kapı Kasa Kaplaması: Nokta Desenli Paslanmaz Çelik

Kapı Kanat Kaplaması: Nokta Desenli Paslanmaz Çelik

Kapı Ölçüleri: Genişlik: 900 mm – Yükseklik: 2100 mm

2.1 MALZEME ve EKİPMANLAR

a) Tahrik Sisteminde Redüktör (Dişli grubu) bulunacaktır. Kabin, Redüktör miline direk başlanmış, kasnağa sarılı çelik halat ile hareket ettirilecektir. Kullanılacak tahrik motoru asansör teknolojisine uygun tarzda imal edilmiş üç fazlı asenkron motor olacaktır. Motorun aşırı ısınmalara karşı korunması için sargı içine yerleştirilmiş, termo elemanlar bulunacaktır.

b) Sistemden ayrıca hız kontrolü yapan özel bir encoder bulunacaktır. Encoderin karakteristiği ısı ve yükleme ile değişmeyecek özellikte olacaktır.

c) Sistemde bulunan mekanik fren; esas olarak motoru sükûnette tutma vazifesini görecektir. Ancak motor hareket halinde iken sistemdeki cereyanın kesilmesi halinde bu fren, motoru tam yükte durdurabilecek kadar güçlü olacaktır. Frenin tutma kuvveti ayarlanabilir olacaktır. Tutma kuvvetinin ayarı sonunda uygulanacak değere göre, frenin açma kuvveti ve açma hızı ayarlanabilir olacaktır. Ayrıca sistemde frenin açık veya kapalı olduğunu tahrik kumanda düzenini bildiren kontaklar bulunacaktır. İşletmede fren pabuçlarındaki balataların kolay değişmesi mümkün olacaktır. Ayrıca frenin makine dairesinin elle açılması ve tahrik motorunun elle döndürülmesi için bir mekanizma bulunacaktır.

d) Tahrik kasnağı çelik dökümden imal edilmiş olacaktır. Çelik halatın çabuk kırılmaması için tahrik kasnağının çapı halat çapının 40 mislinden küçük olmayacaktır. Halatın kasnak üzerinde patinaj yapmaması ve kasnağı çabuk aşındıracak izafi basınca sebebiyet vermemesi için halat sayısı sarılma açısı, kasnak oluk şekli, oluk açısı ve halat sayısı uygun seçilecek ve bunun standartlara uygun hesabı projede belirtilecektir. Tahrik kasnağının makine mili üzerinde oynamaması için aralarında sıkı bir birleşme sağlanmış olacaktır.

e) Çelik halatın çabuk kırılmaması için saptırma kasnaklarının çapları halat çapının 40 mislinden küçük olmayacaktır. Saptırma kasnakları pik döküm olup, kusursuz olarak imal edilecek ve kasnaklar mile rulmanlı yataklama ile tespit edilecektir. Saptırma kasnaklarının projelendirilmesinde, rulmanların kolayca değiştirilmesini sağlayacak çözüm imkânı düşünülecektir. Saptırma kasnaklarını, askı sistemini değiştirmek üzere, kabin ve aşırlık üzerine konulması halinde halatların saptırma kasnaklarından ayrılışı ya yatay yada dikey olacaktır. Ayrıca kabin ve karşı ağırlığın ani duruşları esnasında halatların saptırma kasnağının oluklarından çıkmasına mani olacak tertibat sistemi de muhakkak olacaktır.

f) Makine Sehpasında Makine - Motor Grubunun oturduğu kısım tesviye edilmiş düzgün bir yüz olacaktır. Saptırma kasnağında bu şaseye askılama yatakları ile monte edilmiş olacaktır. Makine - Motor ve saptırma kasnağının işletme esnasında sökülüp takılması kolay olacak şekilde şase yapılacaktır. şase profil demirden yapılacaktır, profillerin birleşim noktalarındaki kaynaklar mukavim olacaktır. Motor-Makine ve saptırma kasnağı şaseye, cıvata, somun, yaylı rondela ile direk başlanacak, ancak şase ile beton ayaklar arasında izolasyon olacaktır.

g) Makine motor grubu, bina yapısından ses ve titreşim iletimini kesmek için yeterli derecede izole edilecektir. Dönen makine şaseleriyle beton ayaklar arasına titreşimi önleyici lastik takozlar konulacaktır. Lastik takozların ezilmeye göre hesabı yapıp, boyutları bu hesaba göre tespit edilecektir. şase ile beton ayakları birbirlerine tespit edilirken izolasyon özelliği bozulmayacaktır.

h) Makine – Motor grubu ithal ve ISO 9001:2000 belgeli olacaktır.

2.1.2 KUYU AKSAMI

a) Kılavuz Raylar: en yüksek kalitede T kesitli çelikten imal edilmiş olacaktır. Kılavuz yüzeyleri hassas şekilde imal edilmiş olacaktır. Kılavuz raylar ve sabitleyiciler maksimum yük altında frenlemeye dayanabilecektir.

b) Karşı Aşırlık: dökme demir yani pik döküm olacaktır.

c) Aşırlık Miktarı: Hesapta bulunacak takribi kabin ile karkas ağırlığı toplamına asansör kapasitesinin yarısı eklenecek ve bu hesaba bulunan karşı aşırlık iskeletinin takribi ağırlığı çıkartılarak aşırlık miktarı tespit edilecektir. Bu hesaba göre monte edilecek aşırlık işletme tecrübelerine göre kabin yarı yüklü iken dengenin olup, olmadığı deneysel olarak kontrol edilecektir. Dengesizlik halinde yeni aşırlık ilave edilecek veya çıkartılacaktır.

d) Askı Halatları: Askı halatları 8x19 SEALE tipi kendir özlü çelik halat olacaktır. Mukavemet hesaplarında halat hesapları gösterilecektir. Emniyet minimum 12 alınacaktır. Halatlar kabine ve karşı ağırlığa emniyetli bir şekilde tutturulacak ve bağımsız ayarlama yöntemleri olacaktır. Yasa ve/veya Standartlara uyum için test sertifikaları tedarik edilecektir.

e) Regülatör: Hız regülatörü merkezkaç kuvvet teorisine göre imal edilecektir. Regülatörün dönüş hızı normal çalışmadaki dönüş hızının %115 misline çıktığı zaman sistemde kilitlenecek ve artık dönmeyecektir. Bu olay mekanik bir kilitleme şeklinde yapılacaktır. Bu kilidin açılıp normal duruma getirilmesi, makine dairesinde, elle yapılacak bir müdahale ile ancak mümkün olacaktır. Mekanik kilitleme esnasında, asansörün kumanda akımını kesmek üzere, ayrıca elektrikli bir kontak da faaliyete geçirilecektir.

f) Frenleme Tertibatı: Paraşüt tertibatının kolunun içinde patinajına sebebiyet verecek kadar fazla kuvvet isteyen

kalitesiz ve tutuk bir imalat olamayacak tam aksine rahat ve az bir kuvvetle çalışan, sıhhatli bir imalat olacaktır. Frenleme tertibatı çift yön kayma frenlemeli tip olacaktır. Yakalama emniyet düzeninin çalışmasıyla, kabin karkası alt başlığının iki yanında bulunan yakalama blokları o noktalarda rayı sıkacaklar ve karkas raya asılmış (sıkışık) vaziyette kalacaktır. Yakalamanın başlaması ile beraber karkas alt başlığındaki bir elektrikli kontakta asansörü kumanda dışı edecektir. Normale döndürülmesi (sıkışmanın bertaraf edilmesi) ancak karkasın tersi yönde hareket ettirilmesiyle sağlanacaktır.

g) Tamponlar: Yaylı ve kauçuk izolasyonlu ve CE Belgeli olacaktır. Tampon hesabı mukavemet hesaplarında verilecektir.

2.1.3 KABİN

a) Yapı: uygun olarak birbirine tutturulmuş ve en az 1.5 mm kalınlığında, normal çalışma sırasında bozulmayan levhalarla dahili ve harici olarak kaplanmış yapı çeliğinden imal edilecektir. Tavanda havalandırma delikleri bulunacaktır.

b) Elektronik aşırı yük tertibatı bulunacaktır.

c) Kabin ve kabin süspansiyonu arasında izolasyon oluşturmak için kabin taban çerçevesine tutturulmuş yardımcı çelik çerçeve üzerinde desteklenmiş lastik altlıklar sağlanacaktır.

d) Kabin altına tampon çarpma plakaları yerleştirilecektir.

e) Havalandırma ve Işıklandırma: Işıklandırma endirekt tip olacaktır. Işıklandırma seviyesi minimum 100 lüks olacaktır. Normal aydınlatmanın yapılamadığı durumlarda devreye girmek üzere, 1 W gücündeki bir lâmbayı en az 1 saat süreyle yakabilecek kapasitede, otomatik şarjlı bir acil durum aydınlatma düzeni bulunmalıdır. Bu aydınlatma, normal elektriğin kesilmesiyle otomatik olarak devreye girmelidir. Flüoresan ışıkları kullanıldığında, hızla yanan ya da hemen yanan tipte olacaklardır. Duvar dibi yakınındaki havalandırma deliklerinden kabin içine hava getirmek ve en az 2.5 mm statik basınçta gelişen 0.165 m³/s değerinde hareket edecek şekilde havayı tavandan atmak için fan tedarik edilecektir. Fan üzerinde fanın mekanik korunması için bir ızgara bulunacaktır.

f) Doğal Havalandırma: Zorunlu havalandırma şartlarına bakmaksızın her kabine minimum düzeyde doğal havalandırma sağlanacaktır.

g) Kabin Süspansiyonu: Mukavemet hesaplarına göre hesaplanacak NPU demir profillerle imal edilecektir.

h) Kabin Kaplaması ve Aksesuarlar: Madde 2.1'de belirtildiği şekilde yapılacaktır.

2.1.4 KAT ve KABİN KAPILARI

a) kabin ve kat kapıları tam otomatik olarak imal edilecektir.

b) Kapı kanatlarının kaplama malzemesi: Kat kapı kanatları otomatik ise dıştan (koridora bakan yüz) nokta desenli paslanmaz çelik sac levha ile kaplı olacaktır.

c) Kapı kanatlarının özellikleri ve malzemesi: Kapı kanatları 1,5 mm DKP sacdan imal edilecektir.

d) Kat kapı kasalarının özellikleri ve malzemesi: Kapı kasaları en az 2 mm. DKP sacdan imal edilecektir.

Kasaların ayrıca yük taşıyan kısımlarda gerekli takviyeler yapılacaktır. Kapı kasaların kaplama malzemesi kapı kanatlarının kaplama malzemesi ile aynı olacaktır.

e) Kat ve Kabin Kapılarının engel karşısında kapanmasını engellemek için; sıkışma kontağı ve en az 154 adet çapraz infrared ışınlı boy fotosel bulunacaktır. Boy fotoselin önüne ışığı geçirmeyen engel geldiğinde kapının kapanma hareketi duracak ve hemen kumanda kapı açmaya geçecektir.

f) Kapı kilitleme mekanizmaları CE Belgeli olacaktır.

g) Kat kapıları zemin kat hariç idarenin isteği ile çarpma kapı olarak seçilebilir.

2.1.5 KUMANDA ve HIZ KONTROL SİSTEMİ

a) Tüm mantık işlemleri için mikroişlemci kullanılacaktır. (Hareket ve kabin kontrolü için) Mikroişlemci kartlarının

besleme devreleri giriş ve çıkışları optik aygıtlar ya da röleler ile izole edilecektir.

b) Röleler yalnızca emniyet, gönderme yedekleme ve güç devreleri için kullanılacaktır. Röleler 30 yıl çalışmaya denk elektrik ve mekanik kullanım süresi için tasarlanacaktır.

c) Yüksek güç SCR ya da doğrultucular dışındaki tüm katı-hal aygıtlar için kolayca çıkartılabilen baskılı devre kartları kullanılacaktır. Devreler oksidasyondan korunacaktır. Tipik nem dikkate alınarak katı-hal devreleri beklenen çevre koşullarında çalışacak şekilde tasarlanacaktır.

d) Topraklama standartlara uygun olarak yapılacaktır.

e) Kablolar temiz bir şekilde döşenecektir. Kablolar başlıklarda ya da terminal uçlarında sonlanacak ve daha sonraki elektrikselsel ve mekanik bütünlüğü sağlayacak şekilde sonlandırılacaktır.



- f) Aşırı ısınmaya karşı önlem alınacak, aşırı ısınma yapan güç elemanları (IGBT'ler vb.) bulunan devreler fanla soğutulacaktır.
- g) Asansörler çift düşme çift yön selektif DUBLEKS toplama kumandalı olacaktır.
- h) Hız kontrol ünitesi encoder dan geri besleme olarak motoru VVVF (değişken gerilim değişken frekans) olarak kontrol edecektir.

2.1.6 ACİL KATA GETİRME SİSTEMİ

a) Elektrik kesilmesinde devreye girerek asansörü en yakın kata getirerek kapılarını açacaktır. Ni-Cd Bakımsız Akü ile donatılmış olacaktır. Acil Kata Getirme Sistemi ardı ardına yapılan en az 5 denemede görevini yerine getirebilecektir.

2.1.7 KONTROL PANELLERİ ve GÖSTERGELER

- a) Kontrol ve Gösterge Panelleri Kaplamaları: Kapı ve kabin kaplamalarına uygun olarak satine paslanmaz çelik olacaktır.
- b) Kat Gösterge Paneli: Her kat kapısı üzerinde yatay gösterge panelleri olacaktır. Bu panellerde büyük boy dijital, servis dışı, aşağı yöne hareket ve yukarı yöne hareket göstergeleri bulunacaktır. Zemin katta LCD gösterge bulunacaktır.
- c) Kat Kontrol Paneli: Çağırma butonları bulunacaktır. En alt katta yukarı yön için bir adet, en üst katta aşağı yön için bir adet, diğer katlarda aşağı ve yukarı yön için iki adet.
- d) Kabin Kontrol Panelleri: Kabin kontrol panelinde durak sayısı kadar kumanda butonu, kapı açma butonu, kapı kapama butonu, imdat butonu, vatman anahtarı, haberleşme sistemi, acil aydınlatma lambası, havalandırma fanı anahtarı, optik ve akustik elektronik aşırı yük göstergesi bulunacaktır.
- e) Kabin Gösterge Paneli: Kabin içerisinde kapı üzerine yerleştirilmiş yatay gösterge paneli bulunacaktır. Bu gösterge panelinde büyük boy dijital, aşağı yöne hareket ve yukarı yöne hareket göstergeleri bulunacaktır.

2.1.8 ASANSÖR ÜNİTELERİNDE KULLANILACAK ISO 9000 KALİTE GÜVENCE SİSTEMİ BELGELİ FİRMA MAMULÜ OLACAK MALZEMELER;

Aşağıdaki Güvenlik Ekipmanları CE Uygunluk işareti NOBO numaraları ile verilecektir.

- Kapı Kilitleri,
- Aşağı ve Yukarı Yönde Güvenlik Tertibatı,
- Hız Regülatörü,
- Güvenlik Devresi içeren Elektronik Aksam,
- Tampon
- Makine motor

2.1.9 Asansör geçici kabulden önce çalışır vaziyette teslim edilecek, bütün abonelikler, ruhsat başvuru ve kabulleri tamamlanacak, gerekli abonelik bedelleri ve harçlar İDARE tarafından ödenecektir. Ancak Asansör uygunluk belgesi (yeşil etiket) alınarak, Yüklenici firma tarafından bedelleri karşılanacak ve çalışır vaziyette idareye teslim edilecektir. Yeşil etiket kontrolü yapan firma tarafından bulunan eksiklikler YÜKLENİCİ tarafından tamamlanacaktır. Yeşil etiket uygunluk belgesi için ilgili firma ile tüm görüşmeler yüklenici tarafından yapılacak olup inşaatın başından sonuna kadar oluşabilecek aksaklıklar, proje eksikliklerinden kaynaklı olumsuzluklar idare onayına sunularak değişiklik yapılabilir. Yapılacak değişiklikler de idare onayı şarttır. Yeşil etiket alma zorunluluğu bu belge ile yükleniciye ihale dosyasında bildirilmiş olup yeşil etiket almak için idareden hiçbir şekilde ödeme talebi olamayacaktır.

2.1.10 Asansör imalatlarında yeşil etiket ve asansör ruhsatı alınincaya kadar geçen sürede herhangi bir yönetmelik değişikliği olduğu taktirde yeni yönetmeliğe göre imalatlar gerçekleştirilecek olup yüklenici firma bu imatlardan kesinlikle ek ödeme talep etmeyecektir. Yüklenici bu belgeyi okuyup kabul etmiş sayılacaktır.

Erman AĞMAZ
Belediye Başkan
Yardımcısı